Technische Information

S 3

11/2011

Classic Car – Reparaturverfahren Aluminium

Eigenschaften: Reparaturverfahren für die Restaurierung von Oldtimern
Beschichtung von gestrahlten, gebeizten oder blank geschliffenen Karosserieteilen

Reinigen	Glasurit® KH-Silicon- und Teerflecken-entferner 541-5	1x	trocken reiben	Schadstellen metallisch blank entrosten	P16 -P150, beizen oder strahlen	Glasurit® KH-Silicon- und Teerflecken-entferner 541-5	1x	trocken reiben

- Bei längeren Standzeit sollten die blanken Karosserieteile im folgenden Aufbau grundiert werden, um eine erneute Anhaftung von Flugrost zu vermeiden

Grundierung	Glasurit® PKW-Grundfüller 283-150 VOC	Glasurit® Härter 352-228	Glasurit® Einstellzusatz 352-	1 : 1 + 30% Mess-Stab	HVLP 1,3-1,8 mm 2,0-3,0 bar	1 dünner 10-15µm	20°C 60 Min.	
Grundierung	Glasurit® 2K SF Grundierung 285-26	Glasurit® SF Grundierhärter 929-26	Glasurit® Einstellzusatz 352-	4 : 1 : 1 Mess-Stab	HVLP 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	1 20-25 µm	60°C 20 Min.	11 Min

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Technische Information

S 3

11/2011

Classic Car – Reparaturverfahren Aluminium

- Nach längerer Standzeit ist eine Reinigung mit 541-5 Glasurit KH-Silicon- und Teerfleckenentferner notwendig
- Weiterbearbeitung kann ohne anschliff erfolgen
- Kleinere Unebenheiten können mit dem Glasurit Ratio Spachtel 839-20 / -20K gefüllt werden
- Großflächige Unebenheiten sollte mit der Glasurit 2K SF Grundierung 285-26 und Glasurit UP-Spritzspachtel 1006-26 gefüllt werden

Kleine Schadensstellen

Spachtel	Glasurit® Ratio-Spachtel 839-20 / -20K	Glasurit® Härterpaste, rot 948-36	+2-3%	20°C 20-30 Min.	3-5 Min	P80/P150 Grobschliff	Achtung! Durchschliffstellen grundieren mit 283-150 VOC

Große Schadensstellen

Spritzspachtel	Glasurit® UP-Spritzfüller 1006-26	Glasurit® Härter 948-22	1400:50	2,5-3,0 mm 2,0-3,0 bar	3-5 150–300 µm	20°C 3 - 4 h 60°C 30 Min.	10 Min.	P150 Grobschliff P240-P320 Feinschliff	Achtung! Durchschliffstellen grundieren mit 283-150 VOC

Anmerkungen: Sind Schichtdicken von > 300 µm Spritzspachtel erforderlich, kann eine zweite Schicht Spritzspachtel nach Trocknung der 1. Schicht ohne Zwischenschliff aufgetragen werden

- Überlackierung mit Grundfüller innerhalb von 24h notwendig, da ansonsten eine Feuchtigkeitseinlagerung zu Rissbildungen im späteren Aufbau führen kann

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Technische Information

S 3

11/2011

Classic Car – Reparaturverfahren Aluminium

Grundfüller	Glasurit® HS-Grundfüller 285-505	Glasurit® HS-Füllerhärter 929-55, 56	Glasurit® Einstellzusatz 352-	4:1:1 Mess-Stab	HVLP 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	2 50-70 µm	60°C 20 Min.	9 Min.	P400 P500

Alternativ: Glasurit® HS-Grundfüller 285-555, 285-655

- Weiterer Aufbau nach Verfahren
  - o CC T S – Standard-Decklacklackierung oder
  - o CC T P – Premium-Decklacklackierung

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany