Technische Information

S 6

03/2011

Classic Car – Reparaturverfahren Holz

Eigenschaften: Reparaturverfahren für die Restaurierung von Oldtimern, Beschichtung von Massivhölzern

- Voraussetzung für die Lackierung von Hölzern ist eine Trocknung bei Raumtemperatur, da eine forcierten Trocknung zu Kochern und nadelstichartigen Störungen, ausgehend von den Holzporen, führt
- Wir weisen darauf hin, dass die Qualität des lackierten Objekts stark vom verwendeten Holzmaterial abhängt. Dieses gilt sowohl für die Härte, den Decklackstand als auch für die Beständigkeit gegenüber Temperaturwechseln und Feuchtigkeit

Reinigung	Glasurit® KH-Silicon- und Teerflecken-entferner 541-5	1x	trocken reiben	Altlackierung an- oder abschleifen	P150 P240 P400	Glasurit® KH-Silicon- und Teerflecken-entferner 541-5	1x	20°C 1 h

- Harzende Hölzer können nicht lackiert werden
- Offene, saugende Holzoberflächen müssen „eingelassen“ werden, um Holzporen zu schließen und dadurch eine bessere Haftung zu erreichen und Beifallerscheinungen des späteren Lackaufbaus zu verhindern
- Es kann grundsätzlich über zwei verschiedene Aufbaumöglichkeiten unterschieden werden:
  1. Naturmaserung des Holzes soll sichtbar bleiben
  2. Holz soll farbig deckend beschichtet werden

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Technische Information

S 6

03/2011

Classic Car – Reparaturverfahren Holz

1. Naturmaserung des Holzes soll sichtbar bleiben

Klarlack	Glasurit® HS-Multi-Klarlack VOC 923-335	Glasurit® VOC-Härter 929-31	Glasurit® Einstellzusatz 352-216	2:1+30%	satt auftragen	20°C 24 h	P400 köpfen

Klarlack	Glasurit® HS-Multi-Klarlack VOC 923-335	Glasurit® VOC-Härter 929-33 929-34	Glasurit® Einstellzusatz 352-216	2:1+10% Meßstab	HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	2 40-60 µm	20°C 10 h

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Technische Information

S 6

03/2011

Classic Car – Reparaturverfahren Holz

2. Holz soll farbig deckend beschichtet werden

Füller	Glasurit® Rapidfüller, weiß 285-100 VOC	Glasurit® HS-Füllerhärter 929-55, -56	Glasurit® Einstellzusatz 352-	4:1:2	satt auftragen	20°C 24 h	P400 köpfen

- Der Spachtel sollte nur zum Ausfüllen kleiner Vertiefungen verwendet werden. Bei einem großflächigen Auftrag kann es später zu Abplatzungen kommen

Spachtel	Glasurit® Ratio-Spachtel 839-20/ -20K	Glasurit® Härterpaste, rot 948-36	+ 2-3%	20°C 20-30 Min.	P240/P320	352-50	trocken reiben

Füller	Glasurit® Rapidfüller, weiß 285-100 VOC	Glasurit® HS-Füllerhärter 929-55, -56	Glasurit® Einstellzusatz 352-	4:1:1 Meßstab	HVLP 1,7-1,9 mm 2,0-3,0 bar	2 50 µm	20°C 2-3 h	P800 nass

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany

Technische Information

S 6

03/2011

Classic Car – Reparaturverfahren Holz

Decklack	Glasurit® HS-2K-Decklack 22 VOC	Glasurit® VOC Härter 929-33 929-34	Glasurit® Einstellzusatz 352-216	2:1+10% Mess-Stab	HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	2 50-70 µm	20°C 8 h

oder

Decklack	Glasurit® Zweischicht-Decklack 90	Glasurit® Zweischicht-Basisfarben-Einstellzusatz 93-E3	2:1 Mess-Stab	HVLP 1,2-1,3 mm 2,0-3,0 bar	2 + ½ 10-15 µm	Zwischen den Spritzgängen und vor Klarlack matt ablüften

Klarlack	Glasurit® HS-Multi-Klarlack VOC 923-335	Glasurit® VOC-Härter 929-33 929-34	Glasurit® Einstellzusatz 352-216	2:1+10% Mess-Stab	HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar	2 40-60 µm	20°C 10 h

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstraße 1
48165 Münster
Germany